

RENFORTS MULTIAXIAUX EN VERRE, CARBONE ET ARAMIDE

Innovants et sur mesure : les renforts **SAERTEX** sont réalisés en verre, carbone ou aramide, aussi dénommés NCF (Non-Crimp Fabrics) dans plus de 2500 constructions différentes. Selon le type de fibre, de grammage et d'orientation, on obtient différentes propriétés mécaniques. Les produits **SAERTEX** sont configurés sur mesure pour nos clients et adaptés de manière optimale aux différents procédés : infusion, moulage par transfert de résine (RTM), pultrusion, prépreg, compression etc.

1 **Fibre, poids et orientation des nappes sont idéalement définis**

Les nappes sont orientées dans la direction de sollicitation en quantité optimale // Possibilité d'angles entre $-22,5^\circ$ et $+22,5^\circ$ // En complément, possibilité d'une nappe 0° .

2 **Fibres étirées pour une résistance mécanique optimale**

Absorption des plus hautes charges grâce à des fibres tendues // Poids du composant réduit en conservant des caractéristiques mécaniques identiques ou bien contraintes augmentées significativement avec un poids de composants identiques.

3 **Ajustement de la drapabilité et excellente perméabilité**

Le drapage des renforts **SAERTEX** est adapté aux exigences du client et présente une excellente perméabilité // Optimisation continue des renforts **SAERTEX** pour le procédé d'infusion.

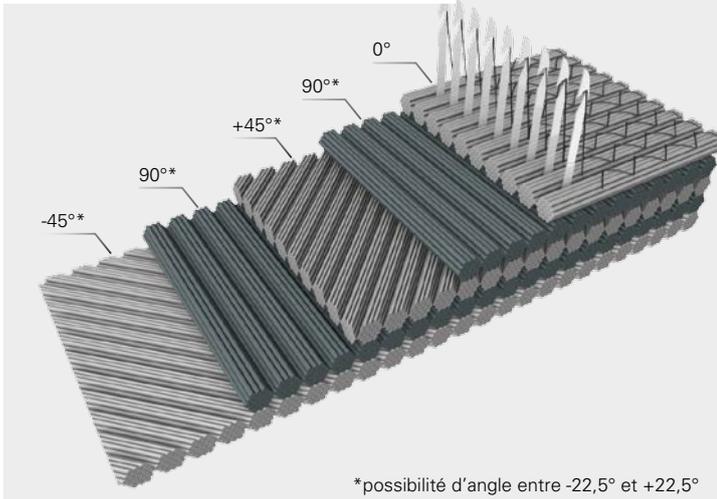
4 **Economies par la réduction du nombre de couches**

Adaptation du nombre de couches en fonction des contraintes de fabrication et des cadences envisagées (grâce à l'utilisation de grammages plus élevés).

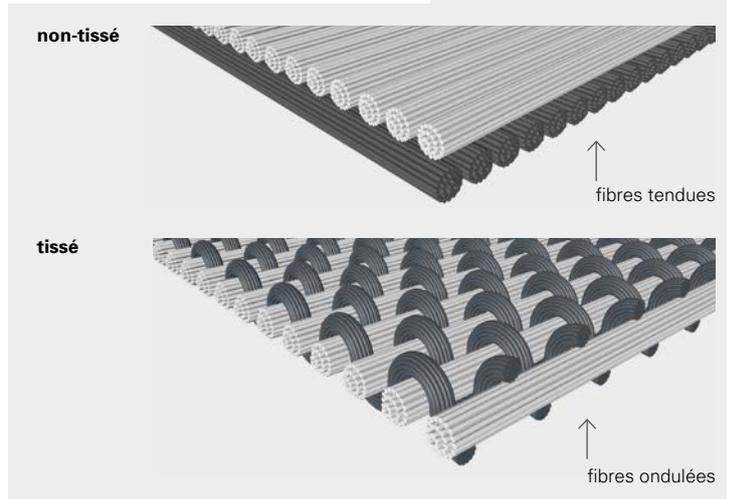
5 **Compatibilité résine**

Les renforts **SAERTEX** sont compatibles avec différents systèmes de résine : EP / UP / VE / PUR / PP / PA et caprolactame.

Structure du système NCF de SAERTEX



Comparaison entre tissé et non tissé



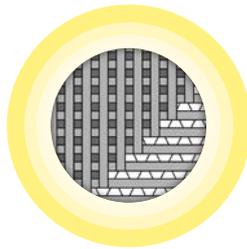
CONSTRUCTIONS DE BASE

RENFORTS UNIDIRECTIONNELS



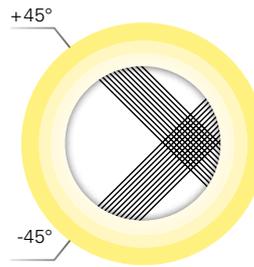
Construction :
0° ou 90°

RENFORTS BIDIRECTIONNELS



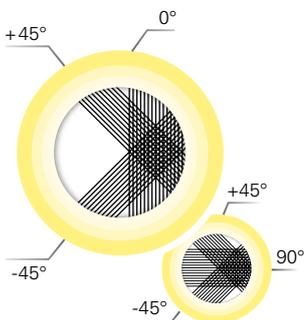
Construction :
0° / 90°

RENFORTS BIAXIAUX



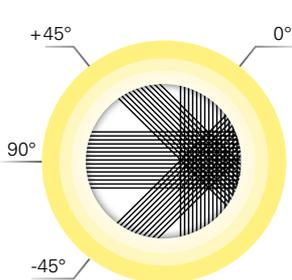
Construction :
±45°

RENFORTS TRIAXIAUX



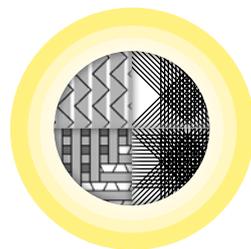
Construction :
0°/±45° ou 90°/±45°

RENFORTS QUADRIAXIAUX



Construction :
0°/90°/±45°

RENFORTS SUR MESURE



Construction :
Personnalisation sur demande

Données

Procédés appropriés :

Infusion, RTM, compression, enroulement, SMC, T-RTM, pultrusion, prépreg, lamination manuelle etc.

Matières :

Verre, carbone ou aramide, fibres spéciales, renforts hybrides.

Largeur :

Standard : 1270, 2540mm
Max : 3810 mm
Bandes disponibles sur demande.

Compatibilité résine :

Epoxydes // polyester // vinylester
// polyuréthane // polypropylène // polyamide // caprolactame

Certificats :

Homologation DNV GL

Grammage max. :

4000 g/m²



Plus d'information sur nos renforts standards en suivant le lien www.saertex.com/downloads

SAERTEX®: Registered Trademark (Plus d'information en suivant le lien www.saertex.com)

REINFORCING YOUR IDEAS