





# REINFORCING YOUR IDEAS!

Sie möchten, dass Ihre Idee konkrete Formen annimmt? Wir sind einer der weltweit führenden Hersteller von textilen Composite Materialien aus Carbon-, Glas-, Aramid- und Naturfasern für den Leichtbau. Unsere Spezialisten arbeiten Hand in Hand mit Ihnen zusammen. Damit Sie das Verstärkungsmaterial bekommen, das genau zu Ihren Vorstellungen passt.

Die perfekt aufeinander eingespielten Prozesse von SAERTEX sorgen für eine stabile Lieferkette. Ganz gleich, wie Ihre Ziele auch definiert sind. Sie wollen die Energiewende vorantreiben? Neue Mobilitätskonzepte in Gang setzen? Oder die Performance Ihrer Composite-Anwendung deutlich nach oben schrauben? Reden Sie mit uns.





GRÜNDUNG

1982



UMSATZ 2021 [Mio. €]

275



MITARBEITER [2021]

1.100



STANDORTE  
WELTWEIT

12



ZERTIFIKATE

ISO 9001

ISO 14001

(IN ARBEIT)

EN 9100

### QUALITÄT OHNE KOMPROMISSE

Unser hoher Qualitätsanspruch stammt aus der Luftfahrt. Stichwort: EN 9100. APQP4WIND haben wir für unsere Kunden in der Windkraft weltweit etabliert. Alle SAERTEX-Werke sind nach ISO 9001 zertifiziert und die dazugehörigen Produkte nach DNV-GL. Aber letztendlich ist Ihre Zufriedenheit unsere wichtigste Qualitäts-Kennzahl.

## MIT LEICHTIGKEIT ZUM RICHTIGEN MATERIAL

### ONE-STOP-SHOPPING

Die Kerntechnologie von SAERTEX sind Multiaxiale Gelege – aus Glas-, Carbon- oder anderen Fasern. Aber wir bieten Ihnen mehr als das. Dazu gehören unsere pultrudierten Profile SAERplanks, SAERfoam für die Sandwich-Bauweise und LEO für den Brandschutz. Das heißt: Sie haben einen zentralen, kompetenten Ansprechpartner für sämtliche Fragestellungen rund um alle Composite-Verstärkungsmaterialien.

### MATERIALAUSWAHL NACH MASS

Wir entwickeln das passende Material für Sie. Dabei vereinen wir Leichtigkeit, Stabilität und Wirtschaftlichkeit zu einer individuellen Lösung. So sind seit 1982 über 3.333 kundenspezifische SAERTEX Produkte entstanden. Dank unserer erfahrenen Anwendungstechniker und dem betriebs-eigenen Labor kann das ultimative Material für Ihre Anwendung schnell realisiert werden.

### MEHR EFFIZIENZ IN DER LIEFERKETTE

SAERTEX verarbeitet im Schnitt über 100.000t Glas- und 3.000t Carbonfaser pro Jahr zu Gelegen. Unsere bewährten Prozessketten gewährleisten eine zuverlässige Lieferperformance. Ein wichtiger Erfolgsfaktor. Besonders für Kunden, die im Volumengeschäft weltweit wachsen wollen. Unser Team ist mit lokaler Produktion in 11 Ländern auf fünf Kontinenten für Sie da.

### VERANTWORTUNGSBEWUSST RESSOURCEN SCHONEN

Wir schaffen Innovationen für eine ressourcenschonende Zukunft. Und unsere Materialien tragen dazu bei – ob im Bereich Windkraft, Mobilität oder Industrie. Es ist wichtig, den CO<sub>2</sub>-Footprint zu optimieren. Wir tun dies auf unterschiedlichen Wegen. So produzieren wir unseren eigenen grünen Strom, recyceln unsere Glas- und Carbonfaser-Abfälle zu neuen Produkten und halten die Transportwege zu unseren Kunden und Lieferanten möglichst kurz.



ENTWICKELTE  
COMPOSITE-MATERIALIEN

> 3.333



VERARBEITETE MENGE  
CARBONFASER [in t ø letzte 3 Jahre]

> 3.000



VERARBEITETE MENGE  
GLASFASER [in t ø letzte 5 Jahre]

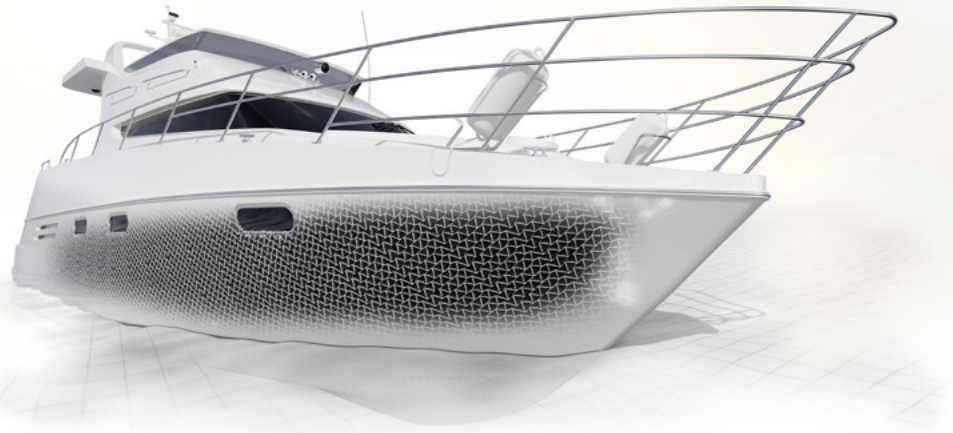
> 100.000

Angaben sind ohne Zahlen der SAERTEX multiCom Tochtergesellschaften.



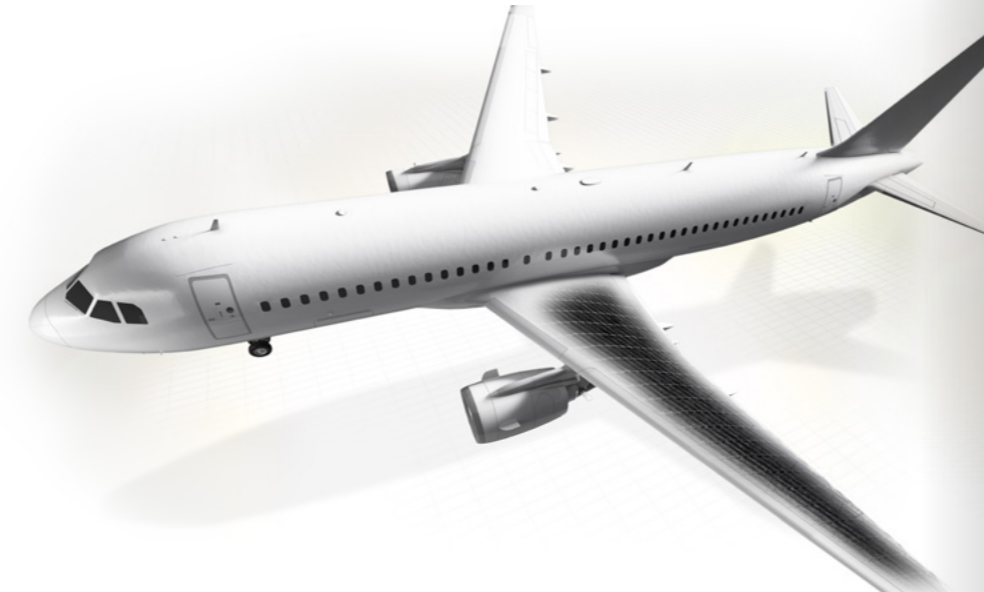
# UNSER HIGHTECH-MATERIAL FÜR DEN LEICHTBAU

**Leichtigkeit und Langlebigkeit sind für Sie starke Argumente? Dann ist SAERTEX die richtige Wahl. Unsere technischen Textilien ermöglichen es, Bauteile leichter, beständiger und langlebiger zu machen. Und das in zahlreichen Industrien.**



## DER ERFOLG NAHM SEINEN LAUF

Zu den ersten SAERTEX Kunden gehörten die Hersteller von Skiern, Snowboards und ähnlichen Sportgeräten. Materialien von SAERTEX finden Sie in vielen bekannten Sportmarken, im Bootsbau und Transportwesen.

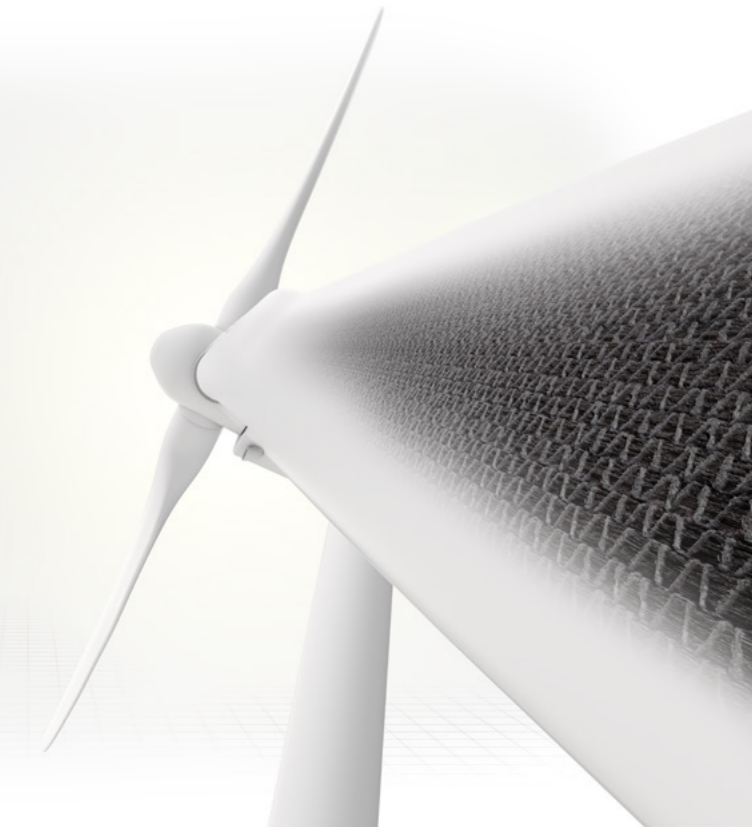


1996 wurde ein weiterer wichtiger Meilenstein erreicht: Durch das Blackwing Projekt bei McDonnell Douglas schaffte SAERTEX den Einstieg in die Luftfahrtbranche mit Carbonfaser-Gelegen. Den Kreis renommierter Kunden in der Luft- und Raumfahrt wollen wir stetig erweitern. Und wir sind offen für junge Unternehmen mit innovativen Ideen für bemannte und unbemannte Luftfahrzeuge.



## DIE ENERGIEWENDE MITGESTALTEN

SAERTEX ist mit seinen Glas- und Carbon-Gelegen auch für die Automobil-Branche seit vielen Jahren ein zuverlässiger Lieferant. Unsere Entwicklungen treiben die E-Mobilität weiter voran. Sie dienen z. B. dem Schutz der Elektro-Batterien, reduzieren das Gewicht, sorgen für Korrosionsschutz und überzeugen durch eine hohe Energie-Effizienz.



Wir sind Partner der Windkraftbranche und entwickeln innovative Materialien für den Rotorblattbau auf der ganzen Welt. Durch unsere Composite-Materialien verbinden wir Steifigkeit und Festigkeit mit Leichtgewicht, so dass Rotorblätter von über 100m Länge entstehen können.

# IN WINDESEILE ERKLÄRT: VON DER FASER ZUM VERBUNDBAUTEIL

LIEFERANT

SAERTEX

KUNDE

**Wir zeigen Ihnen Schritt für Schritt wie ein Bauteil aus Faserverbundstoff entsteht. Unser Beispiel: ein Rotorblatt für Windturbinen.**

**GLASFASER ROVING**

Sand wird in Öfen geschmolzen. So entsteht der Glasfaser-Roving. Darunter versteht man einen Strang aus parallel angeordneten Faserfilamenten. Für die Haftung des Rovings sorgt die Schlichte.

**ROVING WIRD ZUM GELEGE**

Bei multiaxialen Gelegen werden die Rovinge gelegt und nicht gewebt. Das heißt: die Fasern bleiben gerade. Mehrere Lagen werden in einem nächsten Schritt in unterschiedlichen Winkel-Ausrichtungen übereinandergelegt und zu einem Textil vernäht.

**CARBON ROVING**

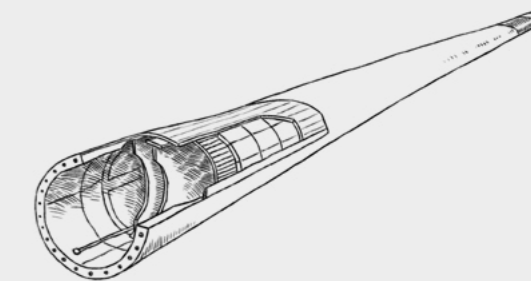
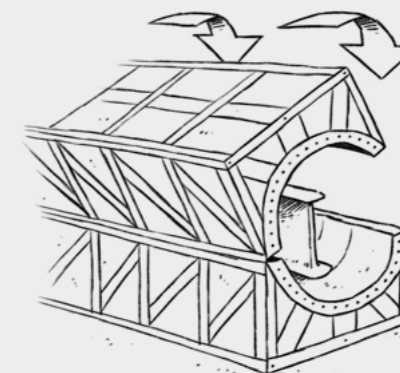
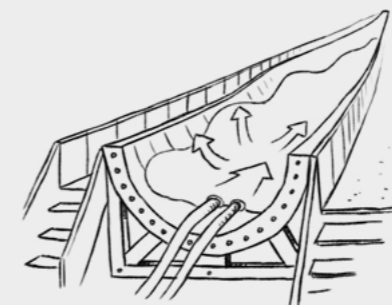
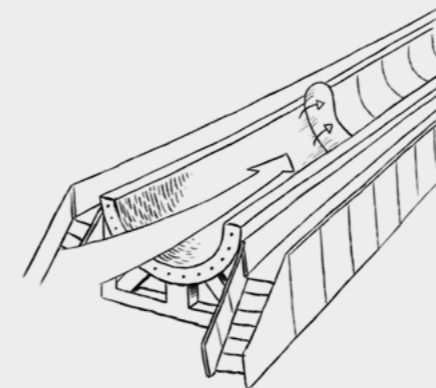
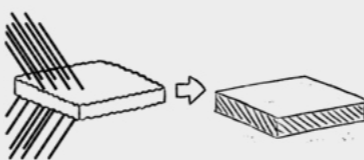
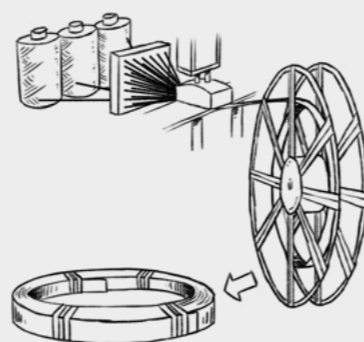
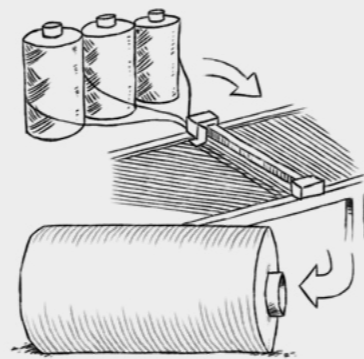
Durch Karbonisierung (bis 1.800°C) entstehen auf der Grundlage von Polyacrylnitril (PAN) Carbonfasern. Bis zu 50.000 Filamente (50k) werden anschließend zu einem Roving zusammengefasst.

**ROVING WIRD PULTRUDAT**

Neben multiaxialen Gelegen kommen auch pultrudierte Materialien zum Einsatz. Für eine pultrudierte Planke werden Carbonfasern über eine Harzinjektion mit Druck- und Temperatur zu einem Laminat verpresst.

**KERNMATERIALIEN FÜR SANDWICH BAUTEILE**

Einige Faserverbundbauteile werden nicht monolithisch, sondern in Sandwich-Bauweise hergestellt. Hierfür kommen leichte Polymer Schäume oder Balsa Holz zum Einsatz. Bei SAERfoam wird der Schaum mit Glasfasern verstärkt.



**DRAPIERUNG IN DER BAUFORM**

Der Großteil der Herstellung findet in den gigantischen Rotorblattformen statt. Zugeschnittene Gelege werden in der Form ausgelegt und glattgestrichen. Dabei wird auf die Drapierbarkeit der Materialien besonderen Wert gelegt. Zugleich kommen Blattgurte aus Glas- und Carbonfaser UDs oder als pultrudierte Planken zum Einsatz. Anschließend werden SAERfoam, Balsa oder PET Elemente vollflächig ausgelegt. Es folgen weitere Schichten multiaxialer Gelege aus Glasfasern.

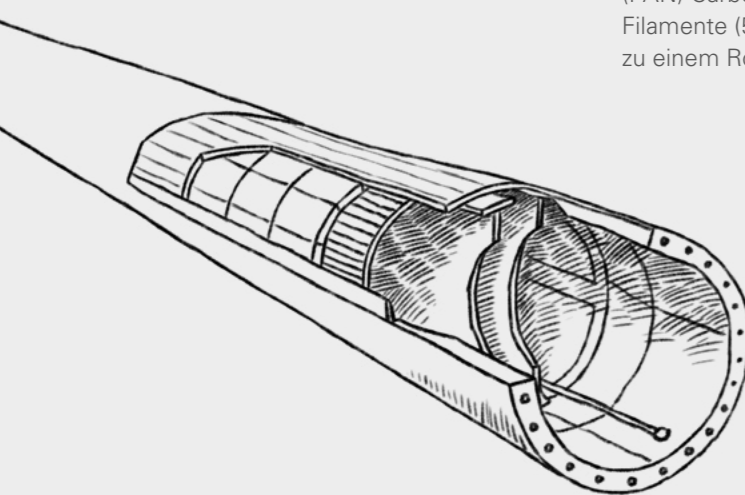
**FOLIE UND INFUSION MIT HARZ**

Die gesamte Konstruktion wird mit einer Folie luftdicht abgedeckt. Durch das Vakuum-Infusionsverfahren werden die Schichten unter der Folie gleichmäßig mit Harz getränkt.

**AUSHÄRTEN UND WEITERE SCHRITTE**

Jetzt härtet das Faserverbundteil aus. Nach der Aushärtung wird die Plastikfolie entfernt. Das Rotorblatt wird weiterbearbeitet. Dabei werden die zwei Hälften zusammengeklebt und die Schub-Stege eingesetzt. Das Blatt wird geschliffen und lackiert.

**BIS ZUM FERTIGEN ROTORBLATT**





# ONE-STOP-SHOPPING – DIE PERFEKTE KOMPLETTLÖSUNG!

## Eine effiziente Entscheidung

Machen Sie es sich einfach und kaufen Sie Ihre Composite-Verstärkungsmaterialien aus einer Hand. Unsere Kerntechnologie sind Non-Crimp Fabrics (NCF) – z. B. aus Glas-, Carbon- oder anderen Fasern. Zudem im Programm: pultrudierte Profile, SAERfoam für die Sandwich-Bauweise und LEO, wenn es um Brandschutz geht.

## Ihre Vorteile auf den Punkt gebracht:

- // Ein Ansprechpartner
- // Ein Lösungsansatz
- // Weniger Zeitaufwand, mehr Transparenz

## MULTIAXIALE GELEGE



Textile Verstärkungsmaterialien: Non-Crimp Fabrics aus Glas-, Carbon-, Aramid- und Naturfasern für den Leichtbau.

## PULTRUDATE



Pultrudierte Planken aus Carbonfasern für die Herstellung von Rotorblattgurten in der Windkraft. Die neuen SAERplanks von SAERTEX.

## KERNMATERIALIEN



Unser SAERfoam, mit Glasfasern verstärkter Schaum für die Sandwich-Bauweise.

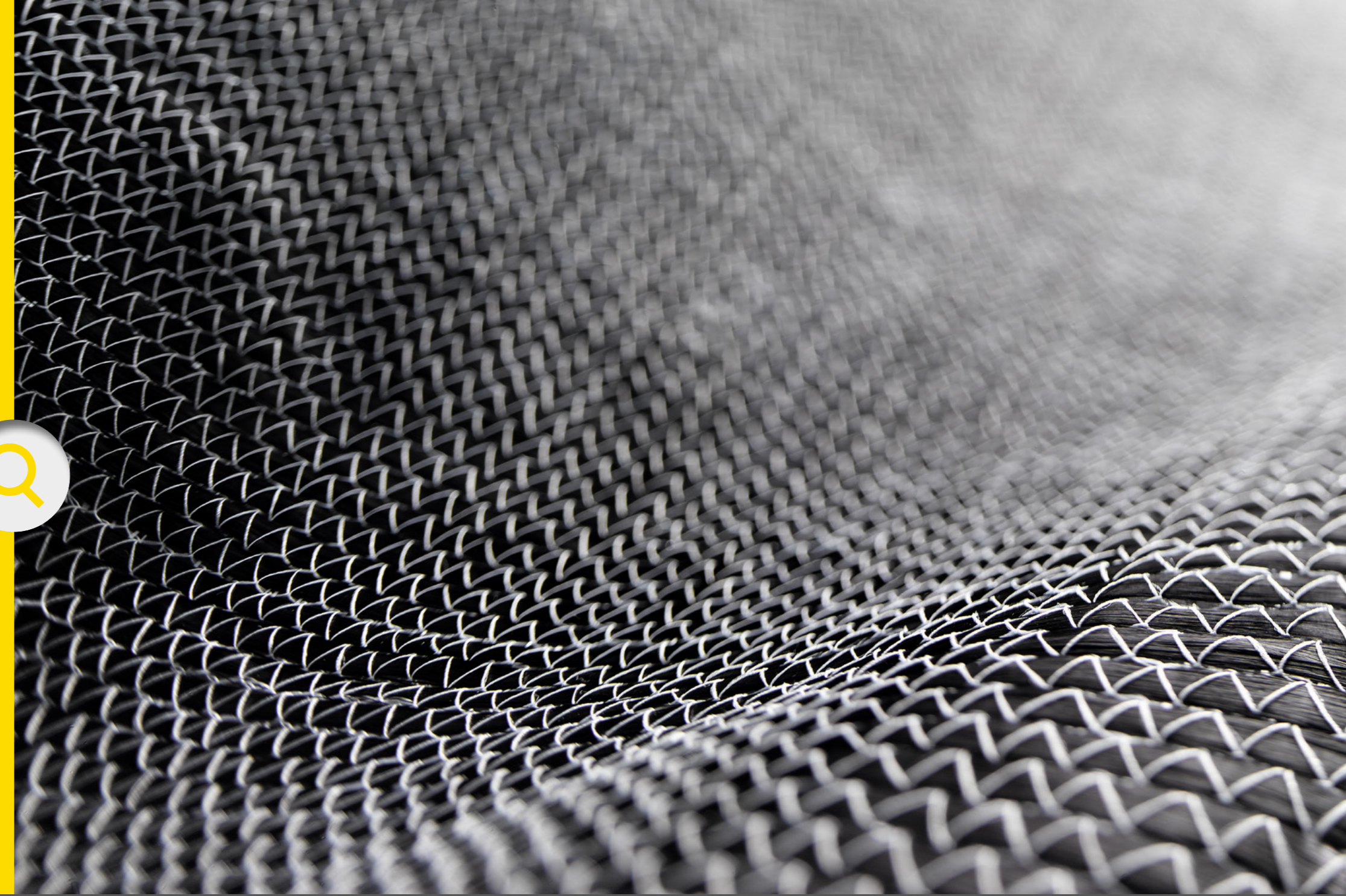
## BRANDSCHUTZ FÜR COMPOSITES



Unsere einzigartige Produktreihe SAERTEX LEO für Composites mit höchsten Brandschutz-Anforderungen.



HIER FINDEN SIE IHR  
VERSTÄRKUNGSMATERIAL

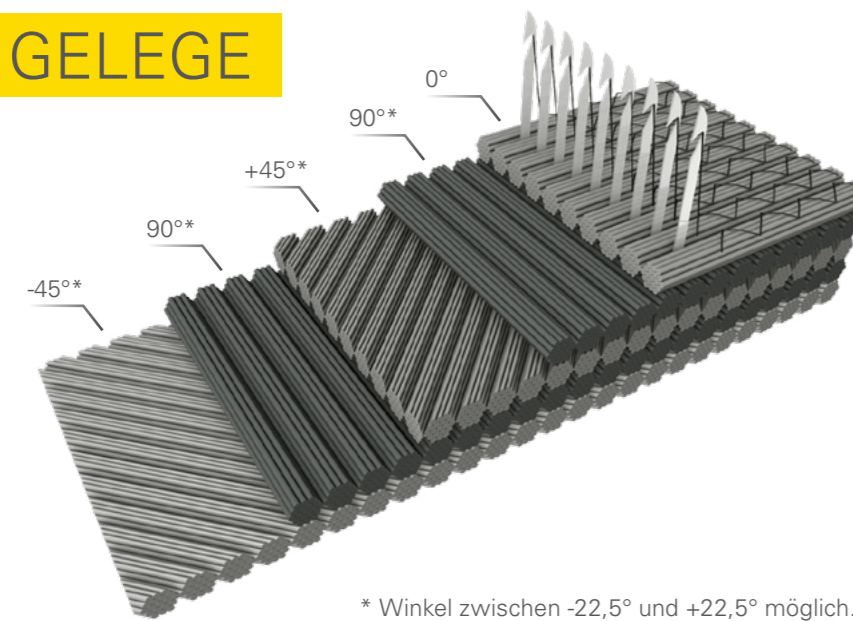




## RICHTUNGSWEISEND: MULTIAXIALE GELEGE

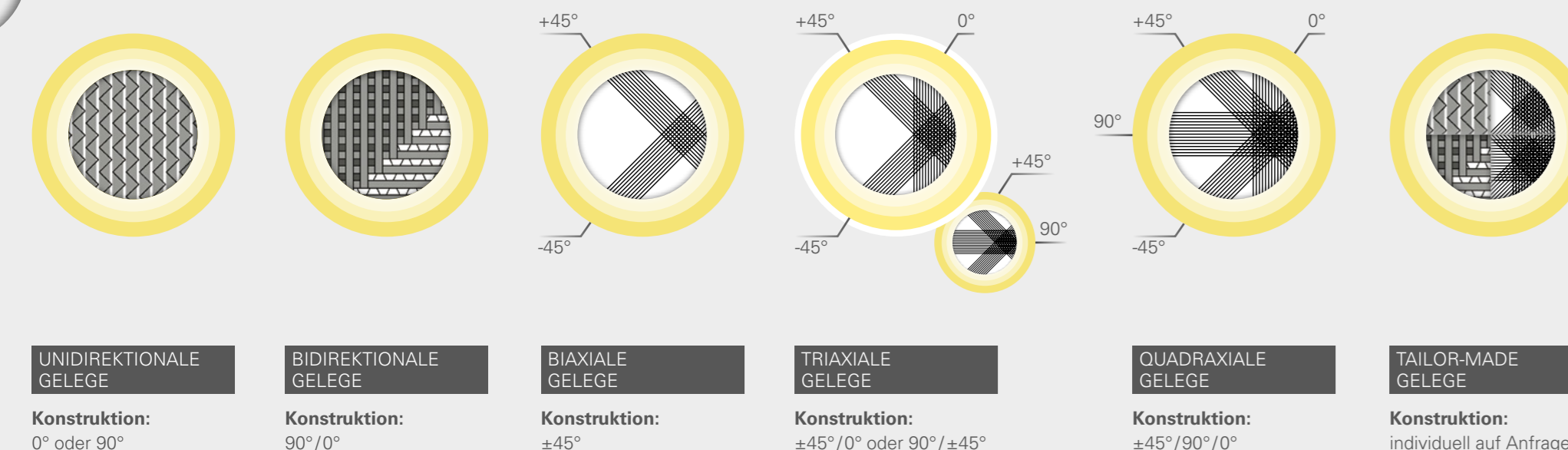
### So entsteht ein SAERTEX Gelege:

Die Rovings werden ohne Ondulation der Fasern abgelegt und erhalten so eine hohe mechanische Belastbarkeit. Das Besondere: Es ist möglich, mehrere Lagen abzulegen – mit unterschiedlichen Ausrichtungen der Richtung. Die einzelnen Lagen werden zu einem textilen Verstärkungsmaterial vernäht.



\* Winkel zwischen -22,5° und +22,5° möglich.

## GELEGEBASISKONSTRUKTIONEN



**UNIDIREKTIONALE GELEGE**  
Konstruktion: 0° oder 90°

**BIDIREKTIONALE GELEGE**  
Konstruktion: 90°/0°

**BIAXIALE GELEGE**  
Konstruktion: ±45°

**TRIAXIALE GELEGE**  
Konstruktion: ±45°/0° oder 90°/±45°

**QUADRIAXIALE GELEGE**  
Konstruktion: ±45°/90°/0°

**TAILOR-MADE GELEGE**  
Konstruktion: individuell auf Anfrage

## UNSER PRODUKTPROGRAMM

### Über 3.333 Verstärkungsmaterialien aus Glas-, Carbon-, Aramid- und Naturfasern.

Mehr erfahren auf Seite 18 Mehr erfahren auf Seite 19

	GELEGE			PULTRUDAT	KERNMATERIAL
Produktreihe	UD/Bidirektional	Multitaxial	SAERcore	SAERplanks	SAERfoam
Materialart	Textile Verstärkung (trocken)	Textile Verstärkung (trocken)	Textile Verstärkung (trocken)	Pultrudierte Planken (ausgehärtet)	Engineered core (trocken)
Rohstoff Input	Glass (E, H), Carbon (12–50k), Aramid, Flax, Basalt	Glas (E)+PP	Carbon + Hybrid Harz	PU Schaum + Glas (E)	
Faserverarbeitung	Gerade Fasern	Gerade Fasern	CSM*	Gerade Fasern	3D Brücken
Aufbau	Undirektional/Bidirektional	Multitaxial	CSM/PP/CSM	Undirektional	–
Faserorientierung	0°/90°	-22,5° bis +22,5°	divers	0°	–
Lagenanzahl	1 (UD) oder 2 (BD)	2–5	3	1	–

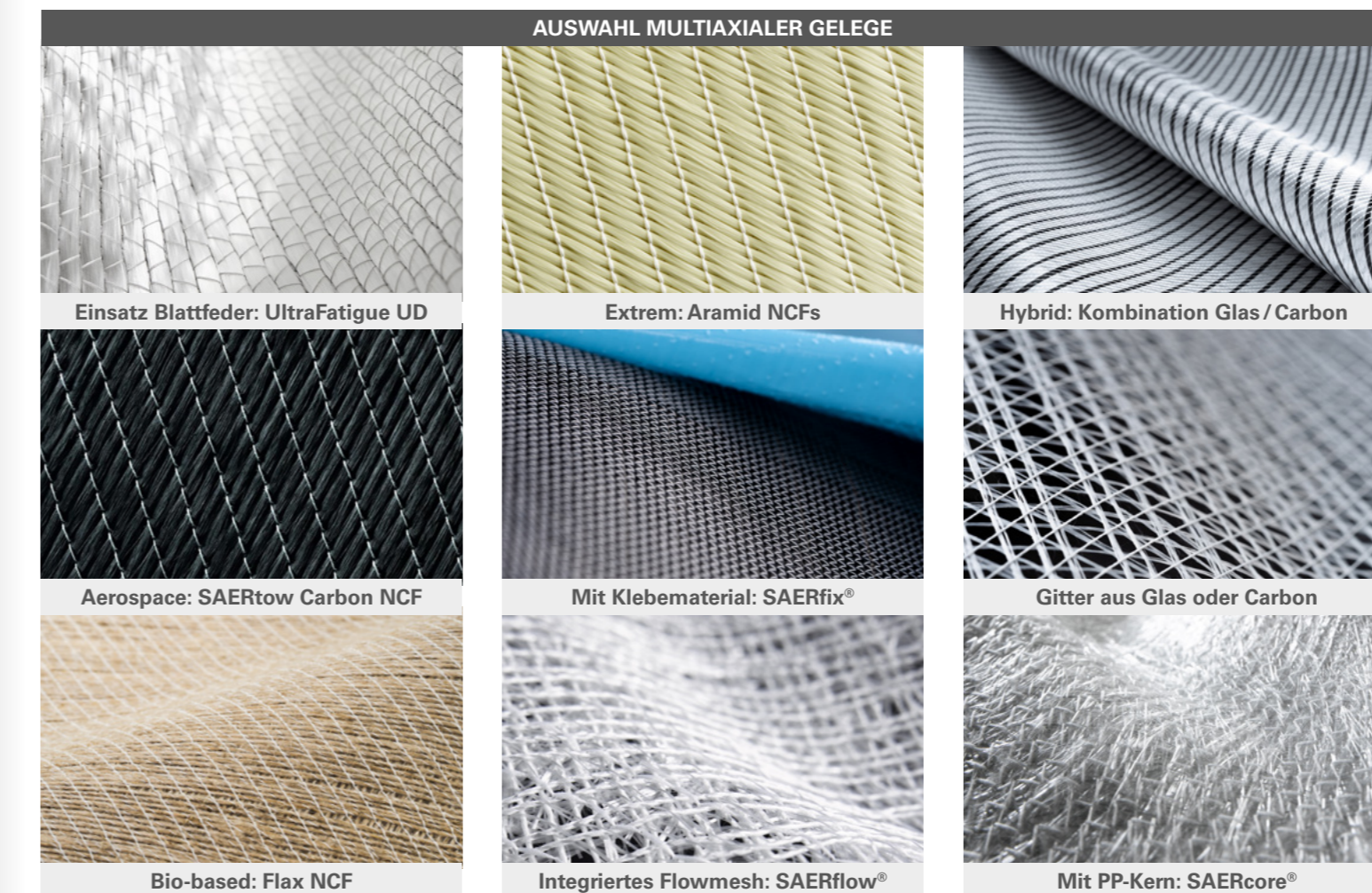
### PRODUKTVEREDELUNG

Selbsthaftend – mit Klebmaterial SAERfix	Ja	Ja	Ja	Nein	Ja
Pulverbinder preforming	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein
Integrierter Brandschutz – LEO	Ja	Ja	Ja	Nein	Ja
Integrierte Fließhilfe Flow mesh – SAERflow version	Ja	Ja	Nein**	Nein	Nein
Cutting & Kitting	Ja	Ja	Ja	Nein	Ja
Thougening	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein
Sonderartikel	UltraFatigue; EasyDrape	LEO coated fabric	+ NCF (SAERcore MAX)	Nein	Drapierbar

### EMPFOHLEN FÜR FOLGENDE VERFAHREN

Vakuuminfusion	+++	+++	++	+++	+++
HP-RTM	+++	+++	+	+	–
RTM light	++	++	+++	+	+++
Kompression	++	++	+++	–	++
Hand Lay-up	+	+	–	–	–
Pultrusion	+++	++	–	–	–
Prepreg/Continuous	+++	++	–	–	+

\* Chopped Strand Mat | \*\* PP Kern standardmäßig als Fließmedium



### Maximal kundenspezifisch: MULTIAXIALE GELEGE

Ob Faserart, Flächengewicht, Vernähung, Ausrichtung oder Veredelung: unsere Produkte sind individuell für unsere Kunden konfiguriert und optimal auf verschiedene Prozesse abgestimmt.

### Ab Lager verfügbar: SAERTEX BASIC LINE

Die SAERTEX Basic Line ist unser beliebtes Standard-Produktprogramm für Europa. Die schnelle Verfügbarkeit wird durch unsere drei dezentralen Lagerstandorte in Europa gewährleistet. Das Programm umfasst ein Portfolio ausgewählter Klassiker aus Glas- und Carbonfasergelegen sowie SAERcore, SAERflow und SAERfix EP.

## SAERTEX LEO® SERIE

**Für verschiedene Brandschutzanforderungen gibt es eine Lösung:**  
Die SAERTEX LEO Serie. Sie gewährleistet einen optimalen Brandschutz gemäß Brandschutznormen EN 45545, IMO FTP und vielen weiteren Bestimmungen.

### Zur SAERTEX LEO Serie gehören drei Produkte:

- // SAERTEX LEO System
- // SAERTEX LEO COATED FABRIC
- // SAERcore LEO



Mehr erfahren zur SAERTEX LEO® Serie



NEU

## SAERplanks

PULTRUDIERTER PLANKEN

**Eine starke Ergänzung unseres Angebots:** SAERplanks heißen unsere neuen pultrudierten Planken aus Kohlefaser und duroplastischem Harzsystem. Sie erweitern unser Produktsortiment an Verstärkungsmaterialien, die speziell für die Anwendung im Blattgurt von Rotorblättern der Windkraft eingesetzt werden.

Die Herstellung erfolgt im innovativen Injektionsverfahren und mit neuentwickeltem Hybridharz. So werden neue Maßstäbe in puncto Produktivität, Prozessqualität und Nachhaltigkeit gesetzt.

**Das sind Ihre Vorteile:**

- // Effizienz durch hybrides Harzsystem
- // Hohe Prozesssicherheit durch innovatives Injektionsverfahren
- // Regionales Sourcing aus einem der 12 SAERTEX Werke in Ihrer Nähe
- // One-stop-Shopping: ein Ansprechpartner, eine Lösung, mehr Effizienz durch unser Programm mit Gelegen, Kernmaterial und Pultrudaten



Mehr erfahren zu  
SAERplanks

## SAERfoam®

LEICHTES KERNMATERIAL

**Leicht, flexibel, innovativ:** SAERfoam ist ein strukturelles Kernmaterial, das herkömmliche Materialien wie PVC, PET und teilweise sogar Balsaholz ersetzt. Bei der Herstellung wird ultraleichter Schaumstoff mit 3D-Glasfaserverstärkungen kombiniert. Das Ergebnis ist SAERfoam, ein Hybrid-Kernmaterial mit anpassbaren mechanischen Eigenschaften und extrem geringem Gewicht.

**Das sind Ihre Vorteile:**

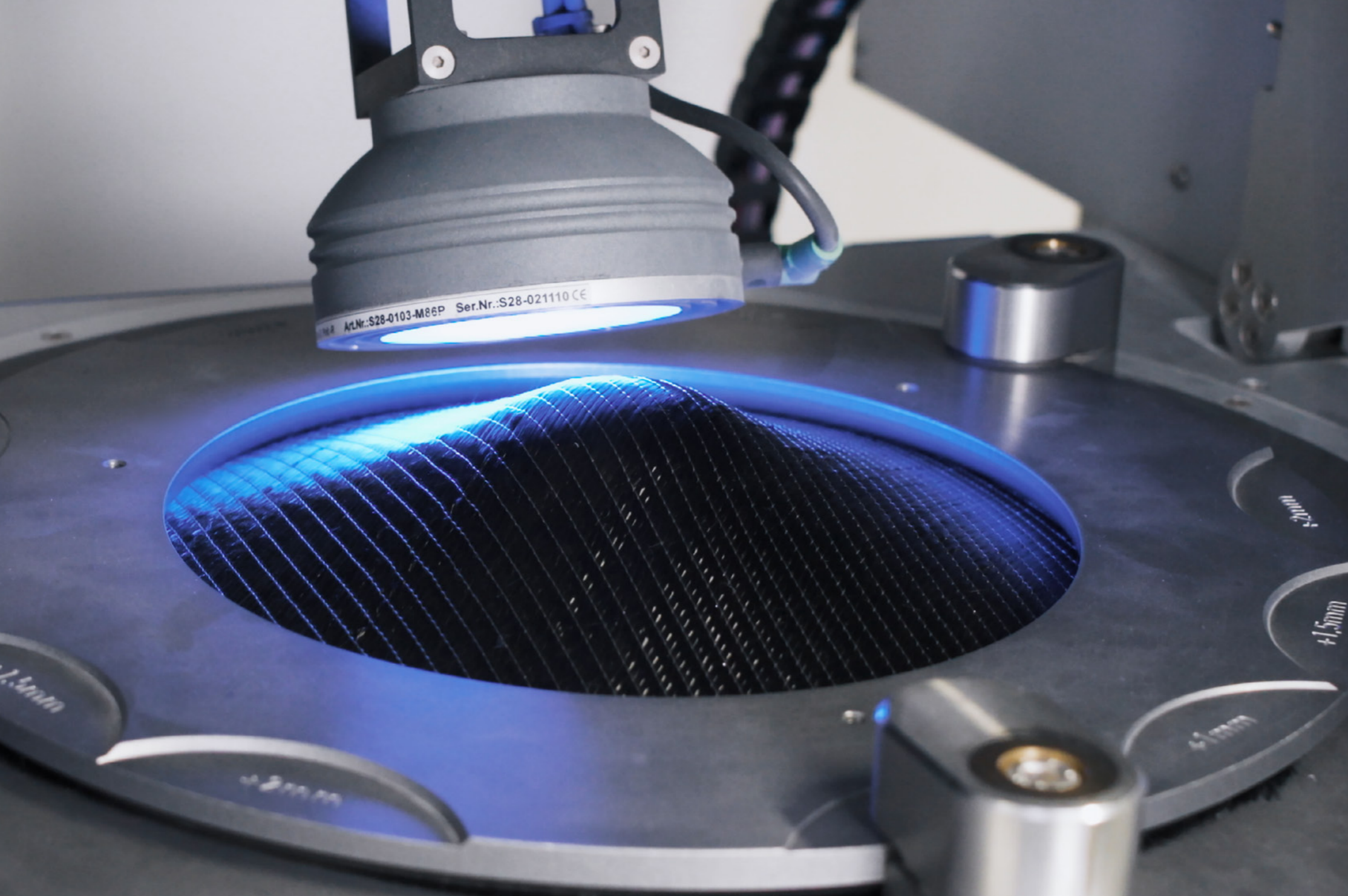
- // Leichter als PET, kostengünstiger als PVC
- // Bis zu 4-fach höheres Schubmodul als PET und PVC
- // Keine Wasserabsorption
- // Einfaches Verarbeiten



Mehr erfahren zu  
SAERfoam®







## VON DER IDEE ZUM PASSENDEN PRODUKT

Sie präsentieren uns Ihre Idee. Wir liefern für Sie das passende Material, damit sie auch umgesetzt werden kann. Möglich macht dies unser SAERTEX Team, dass sich auf vielen Ebenen mit den Gliedern Ihrer Prozesskette verzahnt.



### VERTRIEB

Unser Vertriebsnetz umfasst 50 Länder der Welt und ist damit auch in Ihrer Nähe. Und damit wir noch besser Ihre Sprache sprechen, sind unsere Vertriebskollegen spezialisiert auf Ihr Industrie Segment: Aerospace, Automotive, Windkraft, Industrie.



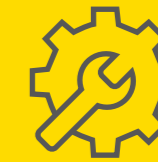
### ENTWICKLUNG

Über 3.333 unterschiedliche Artikel haben wir in den vergangenen Jahren erfolgreich für unsere Kunden entwickelt. Ihre Anforderungen kombinieren wir dabei mit unserem Technologie Know-How. Dies führt rasch zu konkreten Ergebnissen – dem optimalen Produkt für Sie.



### LABOR

Unser hauseigenes zertifiziertes DNV-GL Labor bietet statische Prüfungen wie Zug, Biegung und ILSS an. Darüber hinaus erhalten Sie von uns auch Prüfungen zu Materialermüdung, Faser-Harz-Gehalt und Drapierfähigkeit der NCF. Durch die intensiven Qualitätskontrollen entwickeln wir für Sie das perfekte Material und beschleunigen Entwicklungsprozesse.



### PRODUKTION

Alles unter einem Dach: Unsere Produktion verfügt über ein eigenes Engineering und eine firmeninterne Schlosserei zur Anpassung der Anlagen und Maschinen. So können wir Ihr SAERTEX Produkt wirtschaftlich, sicher und schnell herstellen. Dabei setzen wir auf modernste Fertigungsmethoden inklusive digitaler Materialinspektion und Rollenberichten sowie unserer Smart Detect Control für Aerospace Artikel.



# KURZE WEGE FÜR IHRE LIEFERKETTE

Wir sind in der ganzen Welt für Sie da. Denn SAERTEX verfügt über 12 lokale Produktionswerke auf 5 Kontinenten zur Herstellung unserer multiaxialen Gelege und Kernmaterialien. Unser einzigartiges Netzwerk an Lieferanten ermöglicht es unsere Standorte zu über 80% regional zu versorgen. Darüber hinaus umfasst unser flächendeckendes Service- und Vertriebsnetz 50 Länder dieser Welt.

## Ihre Vorteile:

- // Stabile Lieferketten durch regionales Sourcing
- // Kurze Wege: Reduzierter CO<sub>2</sub> Footprint durch lokale Lieferungen
- // Service: Wir sind vor Ort für Sie da und sprechen Ihre Sprache



12\*  
STANDORTE  
WELTWEIT



5  
KONTINENTE



2021  
WERKSERÖFFNUNG  
IN MEXIKO



>80%  
REGIONAL SOURCING  
ROHSTOFFE

\* Ohne SAERTEX multiCom®

1. SAERTEX Germany Saerbeck | Headquarter
2. TK Industries Selbitz
3. SAERTEX France

4. SAERTEX Portugal
5. SAERTEX Turkey
6. SAERTEX Baltics

7. SAERTEX South Africa
8. SAERTEX India
9. SAERTEX China

10. SAERTEX Brazil
11. SAERTEX Mexico
12. SAERTEX USA



# ALLES BEGINNT MIT EINER GROSSEN VISION

## SAERTEX INNOVATION FOR A RESOURCE-SAVING FUTURE

Nachhaltiges Engineering. Das Ziel für die Zukunft. Hier geht es vor allem um die Minimierung des Gewichts und die Maximierung der Lebensdauer von Bauteilen. In der Leichtbauweise mit SAERTEX Materialien werden beide Anforderungen auf allerhöchstem Niveau realisiert. Herkömmliche Werkstoffe, wie z. B. Stahl und Aluminium, machen Platz für moderne Faserverbundstoffe.

Als verantwortungsvolles Unternehmen arbeiten wir kontinuierlich daran, unseren CO<sub>2</sub> Footprint langfristig zu optimieren. Viele für Sie messbare Verbesserungen haben wir bereits erfolgreich realisiert. Die Zukunft kann kommen.

### BEISPIELE DER SAERTEX GRUPPE AM STANDORT SAERBECK IN 2021:

// **Abfallreduzierung** durch Recycling von Faserresten: ca. **5.000t** in den letzten 5 Jahren

// Erzeugung **grüner Strom:** **ø 3,2Mio. kWh pro Jahr** durch Photovoltaik-Anlage auf Werksdach

// **Förderung Jobrad-Modell,** Ladeinfrastruktur für **E-Mobilität** in Arbeit

// **Ökoprotit Zertifizierung** seit 2009, Vorbereitungen **ISO 14001** in 2022

// **Energieeinsparungen** von ca. **580.000 kWh** bzw. ca. **314t CO<sub>2</sub>** in den letzten 5 Jahren durch:

- / Neubau energie-effizienter Produktionshalle & Verwaltungsgebäude
- / Modernisierung Maschinen- und Anlagenpark

- / Roll-out eines Energie-Monitoring-Systems im Produktionsbereich
- / Umstellung Leuchtmittel auf LED





# RETHINK! RECYCLE!

Bei der Herstellung von Gelegen aus Glas-, Carbon und Aramidfasern entstehen Produktionsreste. Diese Reste fallen in Fadenform in Form von abgesaugten Fasern oder auch als Flächengebilde an. Für uns ist dies jedoch kein Abfall, sondern wertvoller Rohstoff, den wir recyceln. Dies ist ein wichtiger Teil unserer Nachhaltigkeits-Aktivitäten. Für die Zukunft.

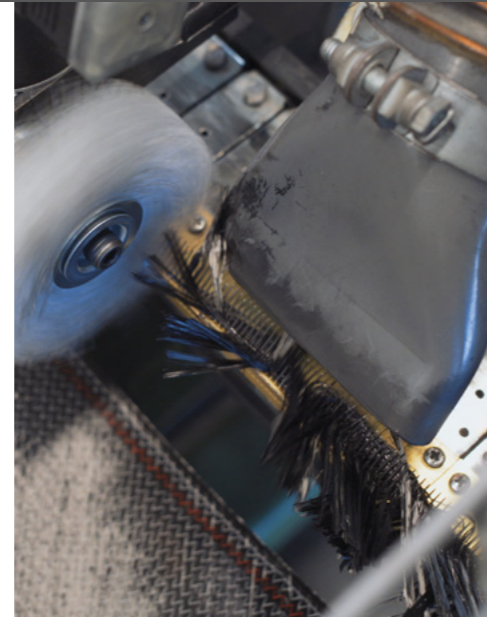
## RECYCLING VON CARBONFASER-GELEGEN MIT WIPAG:

Damit aus den anfallenden Wertstoffen neue Produkte entstehen, haben wir feste Prozessabläufe etabliert. Die Wertstoffe werden gesammelt, sortiert und in unterschiedlichen industriellen Prozessen weiterverarbeitet. Auf diesem Weg entstehen neue, hochwertige Produkte für die Automobil- oder Sportindustrie.



Zum Video

## SAMMELN



Faserreste werden im laufenden Produktionsprozess abgesaugt.

## SORTIEREN



Sortieren nach Faden, Fasern oder Flächengebilden.

## AUFBEREITEN



Etablierte Prozesse für Glas- und Carbonfaser-Reste.

## GRANULAT



Beispiel WIPAG: thermoplastischer Compound (PP oder PA) mit 10 bis 40 % Carbonfaser Anteil.

## ENDPRODUKT



Dazu zählen zum Beispiel Automobil Armaturen oder Snowboard Bindungen.



# STANDORTE AUF FÜNF KONTINENTEN – FÜR IHRE PROJEKTE WELTWEIT

## **SAERTEX GmbH & Co. KG**

Brochterbecker Damm 52  
48369 Saerbeck | Germany  
Phone: +49 2574 902 0

## **SAERTEX Portugal, Unipessoal Lda.**

Parque Empresarial de Lanheses  
Fraccão 5B  
Estrada do Engenho 320  
4925-432 Lanheses | Portugal  
Phone: +351 258 84 00 50

## **SAERTEX South Africa (PTY) Ltd.**

25 Boland Street Daljosafat  
RSA-7624 Paarl | South Africa  
Phone: +27 21 862 77 90

## **SAERTEX Tecidos Brasil Ltda.**

Condominio Industrial Caldeira  
Et General Motors, 852  
Halls 19 and 20  
CEP 13347-500, Indaiatuba | São Paulo  
Phone +55 19 31 15 99 00

## **TK Industries & SAERTEX Engineering GmbH**

Feldstraße 32  
95152 Selbitz | Germany  
Phone: +49 9280 984 76 02

## **SAERTEX Turkey**

Organize Sanayi Bölgesi Mahallesi  
2. Cadde. No:14  
Torbalı / İzmir | Türkiye  
Phone: +90 232 315 00 40

## **SAERTEX India Private Limited**

SAERTEX Excellence Centre  
S.No. 282, Mann Village Mulshi  
IND-Pune 411 057 | India  
Phone: +91 20 66 53 76 00

## **SAERTEX MEXICO SA DE CV**

Blvd. Manuel Talamas Camandri 10085  
32695 Cd Juárez, Chih | Mexico  
Phone:+52 656 686 0540

## **SAERTEX France SAS**

2 lot Parc d'activités d'Arandon  
38510 Arandon | France  
Phone: +33 4 74 80 44 92

## **SAERTEX Baltics UAB**

Pramonės g. 20 D  
81123 Kuršėnai | Lithuania  
Phone: +370 41 59 63 63

## **SAERTEX Reinforcements Dongying Co., Ltd.**

No.102 Yihe Road  
257091 Dongying  
Shandong Province | China  
Phone: +86 546 776 88 00

## **SAERTEX USA, LLC.**

12200 Mt. Holly-Huntersville Rd.  
Suite A  
USA-Huntersville, NC 28078 | USA  
Phone: +1 04 64 59 98



Aktuelle Referenzen und internationale Anwendungsvideos finden Sie auf unserer Homepage [www.saertex.com](http://www.saertex.com) und in unserem LinkedIn Channel.

Druckerei: Digital Media Service GmbH | Ludgeristr. 13 | 59379 Selm | Deutschland