

MULTIAXIALE GELEGE AUS GLAS, CARBON UND ARAMID

Innovativ und tailor-made: **SAERTEX**-Gelege aus Glas, Carbon und Aramid, auch bekannt als NCF (Non-Crimp Fabrics) mit mehr als 2500 Artikelkonstruktionen. Je nach Faserart, Flächengewicht und Winkelkombination lassen sich unterschiedliche mechanische Eigenschaften erzielen. **SAERTEX**-Produkte sind individuell für unsere Kunden konfiguriert und optimal auf verschiedene Prozesse abgestimmt: Infusion, RTM, Pultrusion, Prepreg, Kompression etc.

1 Faser, Gewicht und Lagenorientierung werden ideal angepasst

Lagen werden in optimaler Menge und Orientierung ideal in Belastungsrichtung ausgerichtet // Winkel zwischen $-22,5^\circ$ und $+22,5^\circ$ möglich // Zusätzlich ist eine 0° -Lage möglich.

2 Gestreckte Fasern für optimale mechanische Belastbarkeit

Aufnahme höchstmöglicher Lasten durch gestreckte Fasern // Reduziertes Bauteilgewicht bei Einhaltung gleicher mechanischer Kennwerte oder aber eine höhere mögliche Bauteilbelastung bei gleichem Bauteilgewicht.

3 Individuelle Drapierfähigkeit und hervorragende Permeabilität

Die Drapierfähigkeit der **SAERTEX**-Gelege wird je nach Kundenanforderungen angepasst und weisen eine hervorragende Permeabilität auf. // Optimierung und Weiterentwicklung der **SAERTEX**-Gelege für Infusionsverfahren.

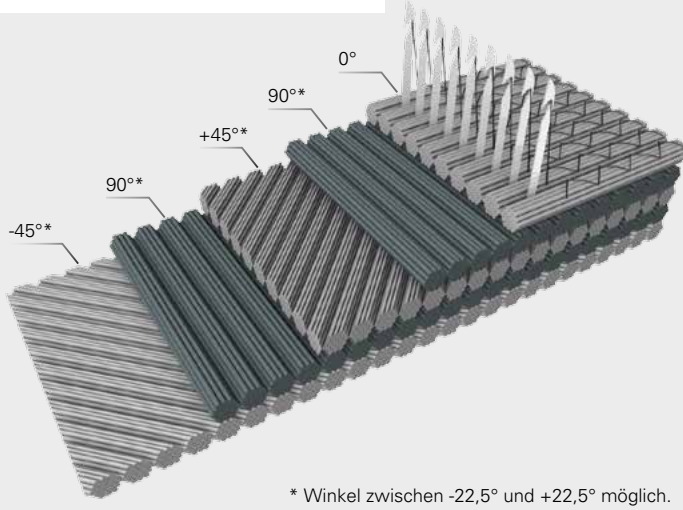
4 Kostenersparnis durch weniger Lagen

Reduzierung des Einlege-Aufwandes (geringere Lagenanzahl aufgrund hoher Einzellagen-Flächengewichte).

5 Harzkompatibilität

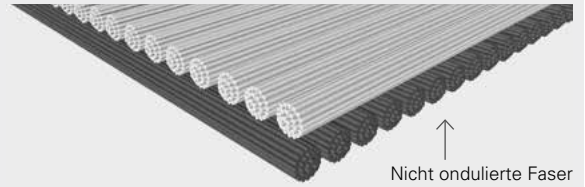
SAERTEX-Gelege sind wahlweise mit unterschiedlichen Harzsystemen kompatibel: EP / UP / VE / PUR / PP / PA und Caprolactam.

Aufbau des SAERTEX NCF-Systems



Vergleich zwischen Gelege und Gewebe

Gelege

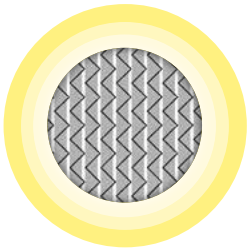


Gewebe



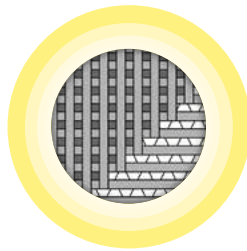
GELEGEBASISKONSTRUKTIONEN

UNIDIREKTIONALE GELEGE



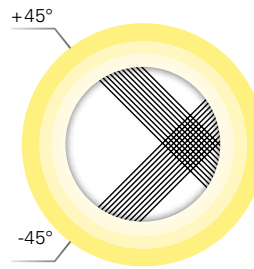
Konstruktion:
0° oder 90°

BIDIREKTIONALE GELEGE



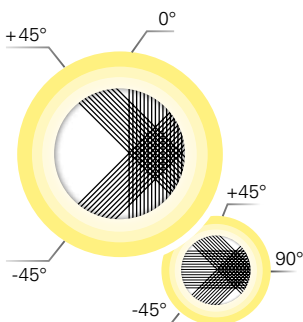
Konstruktion:
90° / 0°

BIAXIALE GELEGE



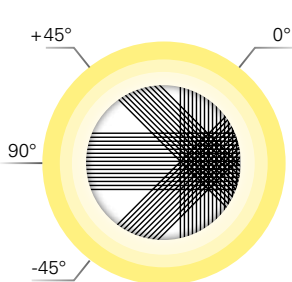
Konstruktion:
±45°

TRIAXIALE GELEGE



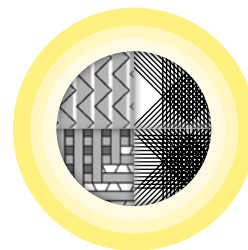
Konstruktion:
±45°/0° oder 90°/±45°

QUADRAXIALE GELEGE



Konstruktion:
±45°/90°/0°

TAILOR-MADE GELEGE



Konstruktion:
individuell auf Anfrage

Daten & Fakten

Geeignete Verfahren:

Infusion, RTM, Kompression, Wickelverfahren, SMC, T-RTM, Pultrusion, Prepreg, Handlaminat etc.

Verstärkungsmaterialien:

Glas-, Carbon- oder Aramidfasern, Sonderfasern, hybride Gelege

Max. Breite:

3810 mm, individuelle Tapes auf Anfrage

Harzkompatibilität:

Epoxidharze // Ungesättigtes Polyesterharz // Vinylsterharz // Polyurethan // Polypropylen // Polyamid und Caprolactam etc.

Zertifikate:

Typengenehmigung DNV GL

Max. Flächengewicht:

4000 g/m²



Mehr Informationen zu unseren Standardgelegen finden Sie unter www.saertex.com/downloads

SAERTEX®: Registered Trademark (Mehr Informationen unter www.saertex.com)

REINFORCING YOUR IDEAS